



Емкости с коническим дном позволяют сливать остаток «под ноль»

Высокая производительность - 11.5 м<sup>3</sup> / 30 мин., 23 м<sup>3</sup> / 60 мин.

Растворение удобрений в больших объемах – 1 т сухого вещества ЗА 1 загрузку

Долгий срок службы ОТ 5 лет без ремонта – за счет химстойких комплектующих

*представляет собой две накопительные емкости с коническим дном, миксер, насосную систему, и систему управления кранами и через пульт. Предназначен для приготовления маточных, рабочих растворов и заправки тракторных опрыскивателей.*

### Производительность (средние данные) 23 м<sup>3</sup>/час

Один цикл - 23 м<sup>3</sup> раствора удобрения за 40-60 минут, в зависимости от количества компонентов. Миксер 3500л позволяет за один цикл растворять до 1000 кг карбамида или других сухих удобрений. Вариант – с миксером 600л, когда не требуется растворение большого объема сухих препаратов, 200 кг сухих компонентов за 1 цикл.

### Насосная система

Насос миксера 380 В, 5,5 кВт, 70 м<sup>3</sup>/ч, 2,5 атм.  
Насос подачи воды 380 В, 5,5 кВт, 55 м<sup>3</sup>/ч, 2,2 атм.  
Насос на выгрузку 380 В, 7,5 кВт, 70 м<sup>3</sup>/ч, 2,5 атм.

### Система управления

Насосы и автоматическая заправка водой запускаются с пульта. Режимы работы узла устанавливаются кранами. Количество сухих и жидких препаратов, загружаемое в миксер рассчитывается технологом хозяйства из расчета на одну накопительную емкость 11500 л. и отмеряются соответствующей тарой – мешками/канистрами. Сухие удобрения загружаются через люк миксера вручную или погрузчиком. Жидкие компоненты заливаются вручную в премиксер 100л. Возможна полная автоматизация по запросу заказчика.

### Габариты площадки для размещения

5.5мх11м

### Модификации

Модификация

Миксер 3500л

Миксер 600л

Доставка – самовывоз, либо транспортной компанией за счет заказчика.  
Монтаж и пуско-наладочные работы включены в стоимость растворного узла

### Накопительные емкости

2х11.5м<sup>3</sup>, пластиковые вертикальные с коническим дном, химстойкие, с защитой от УФ.

### Миксер

3500л, из нержавеющей стали с двойной системой перемешивания - механическая лопастная от электромотора 27 об/мин, 2,2 кВт, Innovagi, Италия, и гидроперемешивание химстойким насосом. Вариант: миксер 600л, из нержавеющей стали с системой гидроперемешивания.

### Дополнительные опции

Автоматическая отгрузка - расходомер с автоматикой для дозированной отгрузки рабочих растворов.

### Режимы работы растворного узла, регулируются кранами:

1. Выключенное положение.
2. Заправка водой емкости I.
3. Заправка водой емкости II.
4. Заполнение миксера водой.
5. Приготовление маточного раствора в миксере.
6. Перекачка маточного раствора из миксера в емкость I.
7. Перекачка маточного раствора из миксера в емкость II.
8. Гидроперемешивание рабочего раствора в емкости I.
9. Гидроперемешивание рабочего раствора в емкости II.
10. Заправка опрыскивателя или транспорта из емкости I.
11. Заправка опрыскивателя или транспорта из емкости II.

Растворные узлы, изготавливаемые с 2012 года компанией «Агросектор», спроектированы для удобной работы в полях и садах в течение многих лет

**Важные практические особенности**

Заправка водой миксера и накопителей в автоматическом режиме.

Система химстойких кранов обеспечивает работу растворного узла в 11 режимах.

Срок службы без ремонта от 5 лет – за счет химстойких комплектующих.

Ёмкости с коническим дном позволяют сливать остаток "под ноль". Лестница и ограждение на емкостях для их удобного обслуживания.

Ёмкости сертифицированные, защита от УФ, стойкость к агрессивным жидкостям.

Система слива остатков воды из всей гидравлической системы для смены препаратов и хранения растворного узла в зимний период.

В 2 раза увеличена скорость растворения сухих удобрений в миксере 3500л за счет двойной системы перемешивания.

Большой миксер 3500л позволяет засыпать удобрения из биг-бегов и за один цикл растворять до 1 т сухого вещества.

Дополнительная система перемешивания в накопительных емкостях для приготовления качественных однородных растворов.

Нержавеющий премиксер 100 л для удобной подачи жидких концентратов и промывки канистр (соблюдение норм САНЭПИД, полное использование всего концентрата)

Раздельное использование накопительных емкостей. Позволяет одновременно с отгрузкой из одной емкости, готовить раствор в другой.

Система промывки накопительных емкостей, миксера и премиксера для перехода на работу с другим препаратом.

Сетчатый фильтр очистки и заправочная консоль для удобной и безопасной заправки опрыскивателей.

Удобная доставка и быстрая сборка – за счёт поставки модулями. Каждый модуль смонтирован на отдельной раме, для удобства транспортировки и монтажа.

**Порядок работы - один цикл для приготовления раствора 23 м<sup>3</sup> в среднем 60 минут**

- |  |          |
|--|----------|
| 1. Заполняем миксер водой за минусом объема требующего растворения препарата.  | 3 минуты |
| 2 Включаем заполнение накопителя водой.  | 12 минут |
| Пока накопитель заполняется, переходим к работе с миксером.  |          |
| 3 Загружаем удобрение в миксер, например 1000 кг, через верхнюю крышку при помощи погрузчика.                                    | 3 минуты |
| 4 Если нужно - заливаем жидкий концентрат из канистры в нержавеющий премиксер 100 л. и промываем канистру специальной форсункой. | 3 минуты |
| 5. Включаем механическую и гидравлическую мешалки в миксере. Растворяем препараты в миксере.                                     | 10 минут |
| 6. Подаем раствор в накопительную емкость.   | 3 минуты |
| 7. Перемешиваем раствор в накопительной ёмкости.   | 10 минут |
| 8. Повторяем процедуру для второго накопителя.   |          |
| 9. Заправляем опрыскиватель или транспортную цистерну.   | 3 минуты |
| 10. Для перехода на работу с другими препаратами, запускаем систему промывки накопителей и миксера.                              | 5 минут  |
| 11. После окончания смены выключаем насосы, сливаем остатки препаратов, промываем водой систему, промываем сетки фильтров.       |          |

