

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Документ: Дата составления: 23/09/2024

AQUATORIYA

НАСОС:

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с торцевым всасыванием ES125-100-200A

РАБОЧИЕ ДАННЫЕ

Производительность	150,00 м³/ч	Фактическая подача	150,01 м³/ч
Напор	10,00 м	Фактический напор	10,00 м
Перекачиваемая среда	Вода чистая. Без хим. и мех. веществ, влияющих на материалы	КПД	81,6 %
Температура окружающего воздуха	20,0 °C	МИП (мин. индекс эффективности)	≥ 0,50
Температура жидкости	20,0 °C	Потребляемая мощность	4,99 кВт
Плотность жидкости	998 кг/м³	Скорость вращения насоса	1468 об/мин
Вязкость жидкости	1,00 мм²/с	Требуемый NPSH	2,07 м
Макс. давление на всасывании	0,00 бар.изб.	Допустимое рабочее давление	16,00 бар.изб.
Массовый расход	41,59 кг/с	Давление нагнетания	0,98 бар.изб.
Макс. мощность по кривой	5,30 кВт	Мин. доп. массовый расход (уст.)	5,94 кг/с
Мин. доп. расход (устойч. работа)	21,42 м³/ч	Макс. доп. массовый расход	50,67 кг/с
Напор при закрытой задвижке	12,49 м	Исполнение	Одиночная система 1×100 % Допуски ISO 9906 Кл. 3В; <10 кВт по п. 4.4.2

КОНСТРУКЦИЯ

Стандарт насоса	EN 733	Код торцевого уплотнения	11
Исполнение	На фундаментной плите, длинносвязное	Схема уплотнения	Одинарное мех. уплотн. (крышка типа А, конический расточка)
Ориентация	Горизонтальная	Принято: жидкость без твёрдых частиц	
Номинальный диаметр всасывания (DN1)	DN 125	Конструкция камеры уплотнения	Конич. камера (крышка типа А)
Давление на всасывании (PN)	PN 16	Защитный кожух муфты	Есть

Положение всасывания	Осевое	Защитное кольцо	Защитное кольцо корпуса
Фланец всасывания (стандарт)	EN1092-2	Диаметр рабочего колеса	193,0 мм
Сверление фланца всасывания	EN1092-2	Свободный проход	17,9 мм
Номинальный диаметр нагнетания (DN2)	DN 100	Направление вращения	По часовой стрелке (со стороны привода)
Давление нагнетания (PN)	PN 16	Сборка без силикона	Да
Положение нагнетания	Верх (0°/360°)	Конструкция подшипн. кронштейна	Стандарт Water
Фланец нагнетания (стандарт)	EN1092-2	Типоразмер подшипн. кронштейна	35
Сверление фланца нагнетания	EN1092-2	Уплотнение подшипника	V-образное кольцо
Торцевое уплотнение	Одинарное мех. торцевое уплотнение	Тип подшипника	Подшипники качения
Производитель		Тип смазки	Консистентная
Тип	1	Цвет	Чёрный
Код материала	BQ1EGG-WA		

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Документ: Дата составления: 23/09/2024

AQUATORIYA

НАСОС:

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с торцевым всасыванием ES125-100-200A

ПРИВОД И АКСЕССУАРЫ

Производитель		Номинальное напряжение	380 В
Тип муфты	Supex N	Номинальная мощность P2	7,50 кВт
Номинальный размер муфты	95	Доступный резерв	10,17 %
Тип ограждения муфты	Лёгкое, не скользящее (ZN79)	Номинальный ток	14,9 А
Размер ограждения	A148	Коэф. пускового тока	6,9
Материал ограждения	Оцинков. сталь ST IZN	Класс изоляции	F по IEC 34-1
Тип фундаментной плиты	U-профиль / гнутый лист	Степень защиты	IP54
Размер плиты	6А	cos φ при нагрузке 4/4	0,80
Тип привода	Электродвигатель	КПД двигателя при нагрузке 4/4	87,7 %
Стандарт привода	IEC	Положение клеммной коробки	0°/360° (верх) Вид со стороны всасывания
Марка (производитель)		Обмотка двигателя	380 / 690 В
Поставка привода	Стандартный двигатель — монтаж	Число полюсов	4
Тип двигателя	B3	Схема подключения	Треугольник (Delta)
Типоразмер двигателя	132М	Охлаждение двигателя	Поверхностное
Класс эффективности	IE2 по IEC 60034-30	Материал корпуса двигателя	Серый чугун GG/CAST IRON
Скорость двигателя	1468 об/мин	ЧП (инвертор)	Только с ЧП PumpDrive
Частота	50 Гц	Уровень шума двигателя	71 дБА

Примечания по материалам: Критерии анализа воды: pH ≥ 7; хлориды (Cl) ≤ 250 мг/кг; хлор (Cl2) ≤ 0,6 мг/кг

МАТЕРИАЛЫ — ГРУППА G

Корпус насоса (102)	Серый чугун EN-GJL-250/A48CL35B	Защитное кольцо корпуса (502.1)	Серый чугун GG/CAST IRON
Крышка корпуса (161)	Серый чугун EN-GJL-250/A48CL35B	Защитное кольцо корпуса (502.2)	Серый чугун GG/CAST IRON

Вал (210)	Закалённая сталь C45+N	Втулка вала (523)	CrNiMo сталь
Рабочее колесо (230)	Серый чугун EN-GJL-250/A48CL35B	Защитная втулка вала (524)	Без
Подшипниковый кронштейн (330)	Серый чугун EN-GJL-250/A48CL35B	Шпилька (902)	Сталь 8.8
Плоская прокладка (400)	Уплотнит. пластина DPAF без асбеста	Резьбовая заглушка (903)	Сталь ST
		Гайка (920.01)	8+A2A / 8+B633 SC1 TP3
		Гайка (920.95)	Сталь 8

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

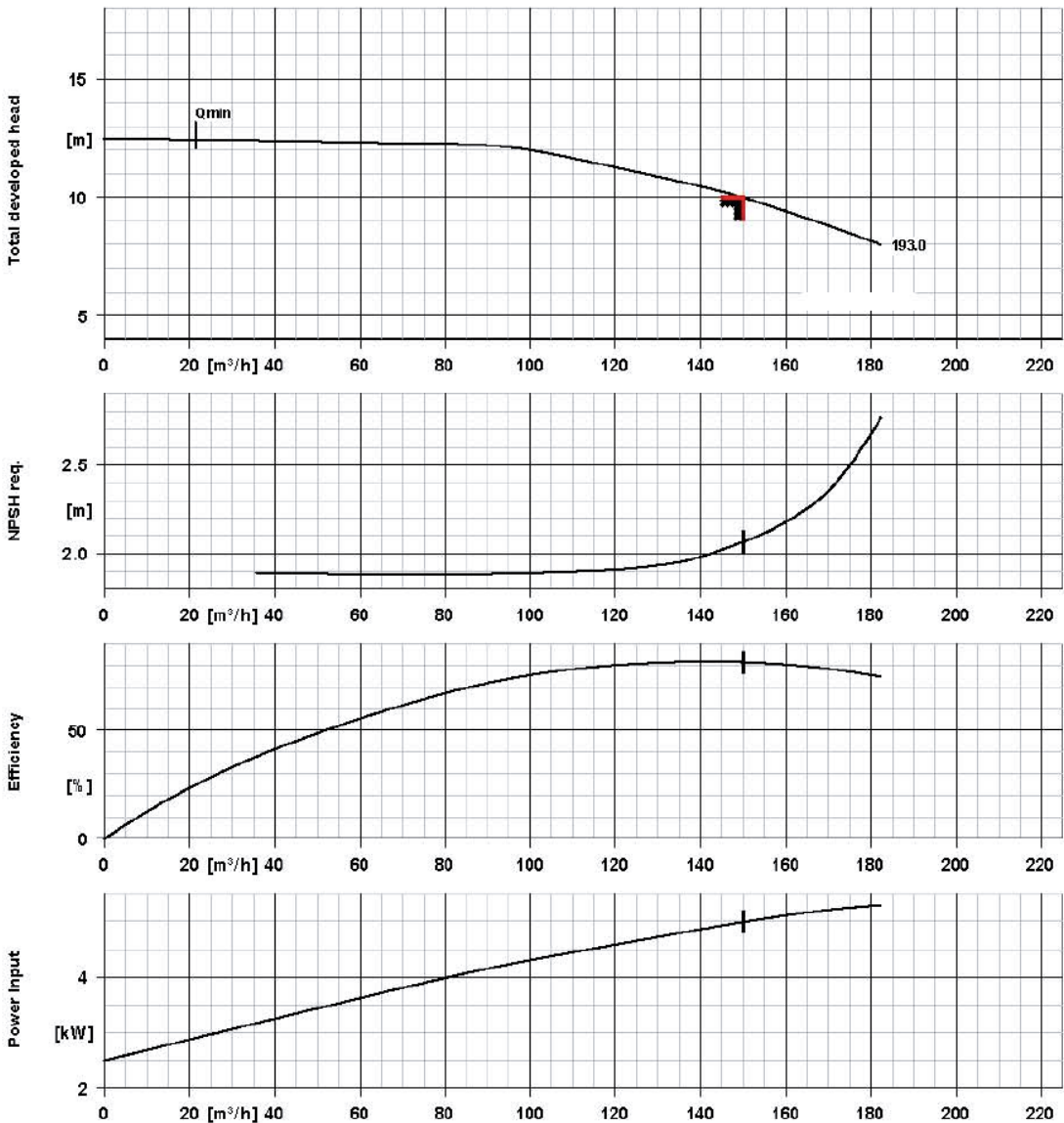
Документ: Дата составления: 23/09/2024

AQUATORIYA

НАСОС:

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с торцевым всасыванием ES125-100-200A

КРИВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА



ДАННЫЕ КРИВОЙ

Скорость вращения	1468 об/мин	КПД	81,6 %
Плотность жидкости	998 кг/м³	МИП (мин. индекс эффективности)	≥ 0,50
Вязкость	1,00 мм²/с	Потребляемая мощность	4,99 кВт
Фактическая подача	150,01 м³/ч	Требуемый NPSH	2,07 м
Запрашиваемая подача	150,00 м³/ч	Диаметр рабочего колеса	193,0 мм
Напор	10,00 м	Запрашиваемый напор	10,00 м

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

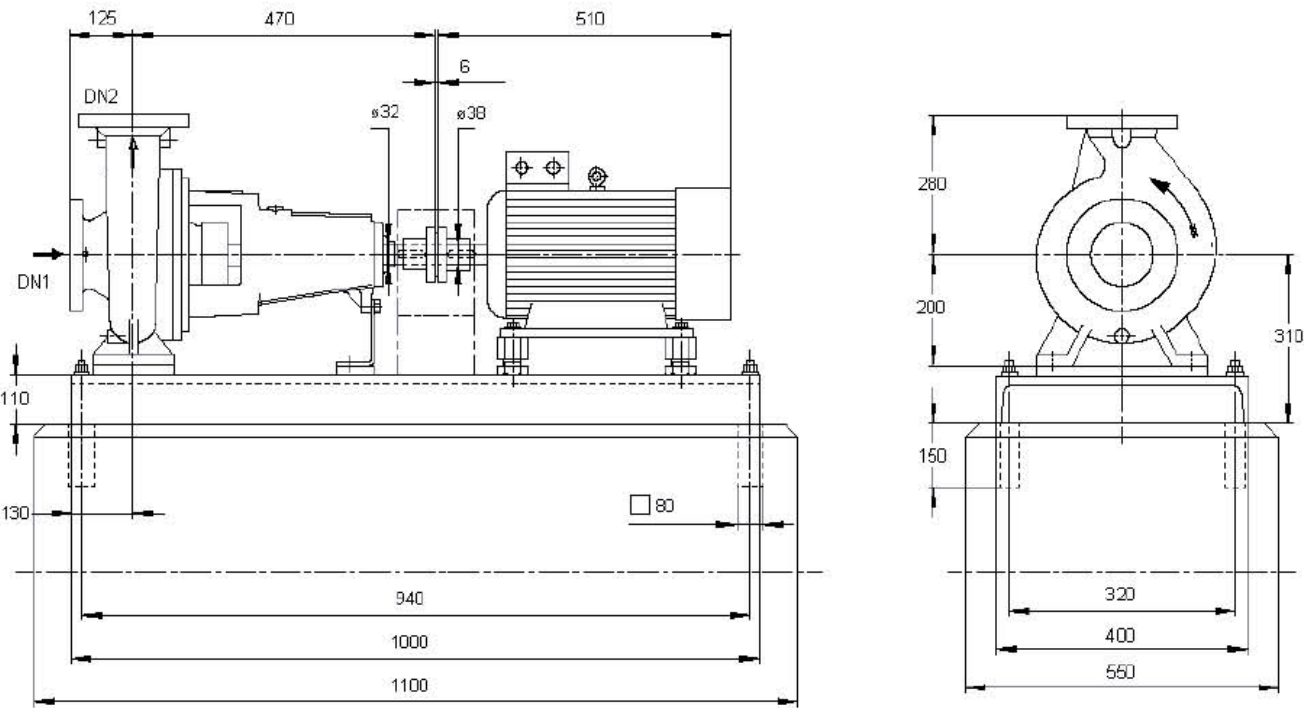
Документ: Дата составления: 23/09/2024

AQUATORIYA

НАСОС:

Горизонтальный одноступенчатый центробежный насос с торцевым всасыванием ES125-100-200A

ПЛАН УСТАНОВКИ



ДВИГАТЕЛЬ

Производитель двигателя		Положение клеммн. коробки	0°/360° (верх) Вид со стороны всасывания
Типоразмер двигателя	132M	Число полюсов	4
Мощность двигателя	7,50 кВт	Скорость вращения	1468 об/мин

ФУНДАМЕНТНАЯ ПЛИТА

Исполнение	U-профиль / гнутый лист	Материал	Сталь ST
Размер	6A	Дренаж плиты (8B)	Rp1, Без
Фундаментные болты	M16×250 (не входит в КП)		

ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Всасывающий фланец (DN1)	DN 125 / EN1092-2	Номин. давление всасывания	PN 16
Нагнетательный фланец (DN2)	DN 100 / EN1092-2	Расч. давление нагнетания	PN 16

МУФТА

Производитель муфты		Размер муфты	95
Тип муфты	Supex N	Проставка	0,0 мм

МАССА

Насос	94 кг	Двигатель	76 кг
Фундаментная плита	84 кг	Итого	264 кг
Муфта	8 кг	Ограждение муфты	2 кг