

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

AQUATORIYA

Документ: Дата составления: 24/06/2026

НАСОС:

ES200-150-500A

РАБОЧИЕ ДАННЫЕ

Запрашиваемая подача	400,00 м³/ч	Фактическая подача	400,24 м³/ч
Запрашиваемый напор	90,00 м	Фактический напор	90,04 м
Перекачиваемая среда	Вода чистая, без хим. и мех. веществ, влияющих на материалы	КПД	74,4 %
МЭИ (мин. индекс эфф-ти)	≥ 0,40	Потребляемая мощность	131,77 кВт
Скорость вращения насоса	1492 об/мин	Требуемый NPSH	5,50 м
Температура окр. среды	20,0 °C	Макс. рабочее давление	16,00 бар изб.
Температура жидкости	20,0 °C	Давление нагнетания	9,04 бар изб.
Плотность жидкости	998 кг/м³	Вязкость жидкости	1,00 мм²/с
Макс. давление всасывания	0,00 бар изб.	Массовый расход	172,54 кг/с
Макс. мощность на кривой	143,14 кВт	Напор при закрытой задвижке	99,66 м
Мин. допустимый расход (для уст. работы)	258,51 м³/ч	Мин. допустимый масс. расход (для уст. работы)	71,66 кг/с
Макс. допустимый масс. расход	157,26 кг/с	Допуски	ISO 9906 Кл. 3В; <10 кВт — п. 4.4.2

КОНСТРУКЦИЯ

Стандарт насоса	EN 733	Код материала	Q1BEGG
Исполнение	На фундаментной плите, длинная муфта	Схема уплотнения	A — одинарное торцовое уплотнение (тип A, конический корпус)
Ориентация	Горизонтальная	Камера уплотнения	Коническая (крышка тип A)
Диаметр всас. патрубка DN	200	Сальниковая крышка	Без твёрдых частиц
Давление всас. патрубка	PN 10	Защитное кольцо корпуса	С кольцом износа
Положение всасывания	Осевое (аксиальное)	Диаметр рабочего колеса	500,0 мм
Сверление фланца всасывания	EN 1092-2	Направление вращения (со стороны привода)	По часовой стрелке
Диаметр напорного патрубка DN	150	Опорный кронштейн	Стандартный (обычный)
Давление напорного патрубка	PN 16	Размер опорного кронштейна	WE65
Положение нагнетания	Верх (0°/360°), если смотреть со стороны всасывающего патрубка	Подшипниковое уплотнение	Плоский зазор
Сверление фланца нагнетания	EN 1092-2	Тип подшипника	Подшипники качения
Торцовое уплотнение	Одинарное механическое	Тип смазки	Консистентная смазка
Производитель уплотнения	4EB	Цвет	Чёрный

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

AQUATORIYA

Документ: Дата составления: 24/06/2026

НАСОС:

ES200-150-500A

ПРИВОД И АКСЕССУАРЫ

Тип муфты	Suprex N — упругая пальцевая муфта	Частота тока	50 Гц
Номинальный размер муфты	200	Номинальное напряжение	380 В
Тип кожуха муфты	Лёгкий, нескользкий (ZN79)	Номинальная мощность P2	160,00 кВт
Размер кожуха	B254	Доступный резерв	16,31 %
Материал кожуха	Оцинкованная сталь ST TZN	Номинальный ток	287,4 А
Тип фундаментной плиты	U-образный швеллер / согнутый лист	Кратность пускового тока	7,4
Размер фундаментной плиты	E7	Класс изоляции	F по IEC 34-1
Тип привода	Электродвигатель	Степень защиты	IP55
Стандарт привода	IEC	Сos φ при нагрузке 4/4	0,86
Модель двигателя	Стандартный, поставляется в сборе	КПД двигателя при 4/4	94,5 %
Тип конструкции	B3	Датчик температуры	3 терморезистора РТС
Размер двигателя	315L	Положение клеммной коробки	0°/360° (верх), со стороны всасывания
Класс эффективности	IE2 по IEC 60034-30	Обмотка двигателя	380/690 В
Скорость вращения	1492 об/мин	Число полюсов	4
Схема соединения	Треугольник (Delta)	Охлаждение двигателя	Воздушное (поверхностное)
Материал корпуса двигателя	Серый чугун GG/CAST IRON	Уровень шума двигателя	93 дБА

Примечание по материалам: общие критерии анализа воды: pH \geq 7; содержание хлоридов (Cl) \leq 250 мг/кг; хлор (Cl₂) \leq 0,6 мг/кг.

МАТЕРИАЛЫ — ГРУППА G

Улиточный корпус (102)	Серый чугун EN-GJL-250	Рабочее колесо (230)	Серый чугун EN-GJL-250
Крышка корпуса (161)	Серый чугун EN-GJL-250	Опорный кронштейн (330)	Серый чугун EN-GJL-250
Вал (210)	Закалённая сталь C45+N	Уплотнительное кольцо (411)	Пластина DPAF без асбеста
Кольцо износа корпуса (502.1)	Серый чугун GG/CAST IRON	Кольцо износа корпуса (502.2)	Серый чугун GG/CAST IRON

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

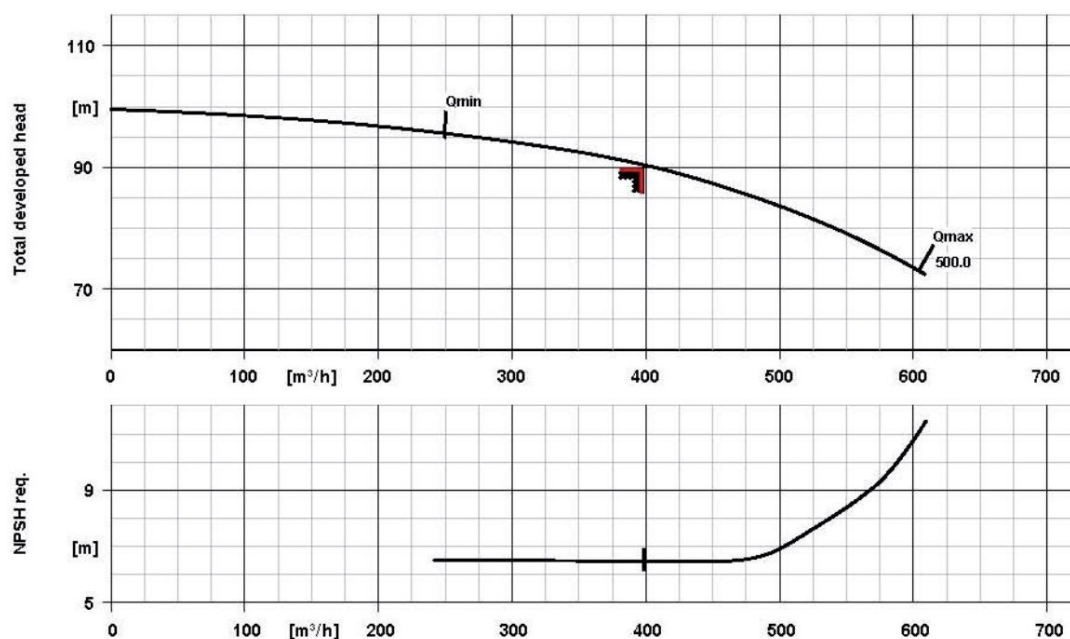
AQUATORIYA

Документ: Дата составления: 24/06/2026

НАСОС:

ES200-150-500A

КРИВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА



ДАНИЕ КРИВОЙ

Скорость вращения	1492 об/мин	КПД	74,4 %
Плотность жидкости	998 кг/м³	МЭИ	≥ 0,40
Вязкость	1,00 мм²/с	Потребляемая мощность	131,77 кВт
Подача фактическая	400,24 м³/ч	Требуемый NPSH	5,50 м
Запрашиваемая подача	400,00 м³/ч	Диаметр раб. колеса	500,0 мм
Фактический напор	90,04 м	Приёмочный стандарт	ISO 9906 Кл. 3В; <10 кВт — п. 4.4.2
Запрашиваемый напор	90,00 м		

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

AQUATORIYA

Документ: Дата составления: 24/06/2026

НАСОС:

ES200-150-500A

ПЛАН УСТАНОВКИ

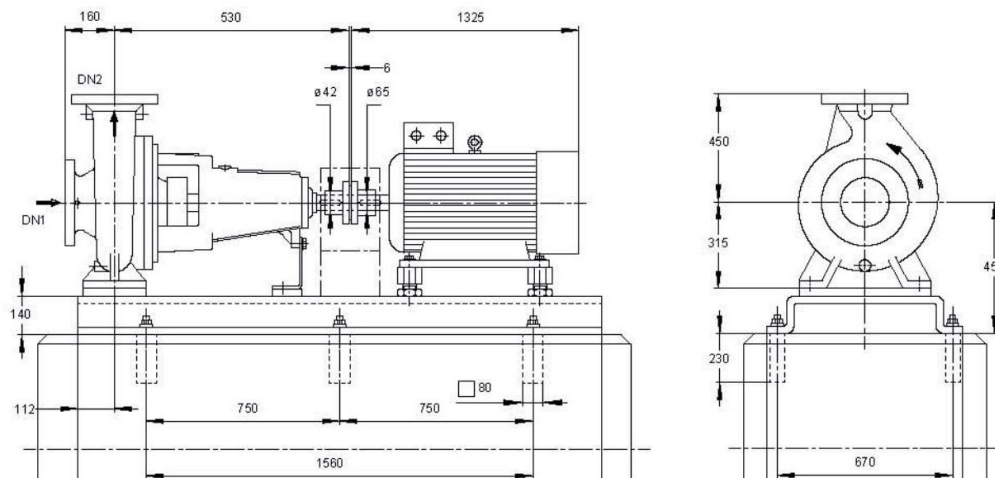


Чертёж не в масштабе. Все размеры в мм.

ДВИГАТЕЛЬ

Мощность двигателя	160,00 кВт	Число полюсов	4
Размер двигателя	315L	Скорость вращения	1492 об/мин
Положение клеммной коробки	0°/360° (верх), со стороны всасывания		

ФУНДАМЕНТНАЯ ПЛИТА

Исполнение	U-образный швеллер / согнутый лист	Размер	E7
Материал	Сталь ST	Дренаж под плитой (8В)	Rp1, без
Фундаментные болты	M28×400 (не входят в комплект поставки)		

ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Всасывающий патрубок DN1	DN 200 / EN 1092-2	Напорный патрубок DN2	DN 150 / EN 1092-2
Давление всасывания (ном.)	PN 10	Давление нагнетания (ном.)	PN 16

МУФТА

Тип муфты	Supex N — упругая пальцевая	Размер муфты	200
Промежуток	0,0 мм		

МАССА (НЕТТО)

Насос	460 кг	Муфта	20 кг
Фундаментная плита	343 кг	Кожух муфты	3 кг
Двигатель	1160 кг	Итого	1986 кг